

Plynový-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s uzavřeným topným systémem bez doplňování s obdélníkovým vnitřkem 250 l

<i>Objem:</i>	250 litrů
<i>Medium:</i>	zemní plyn E 20 mbar
<i>Kapacita GN</i>	min. 6 ks GN1/1 200 mm
<i>Způsob provedení:</i>	hrnatý vnitřek
<i>Rozměry:</i>	š. - do 1500 / hl. do 850/v. do 900 mm

1. Provedení přístroje musí být v chromniklové oceli, taktéž krycí deska, vnějšek kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, nosné profily, výtokové síto, stejně tak vnitřní rám kotle CrNi ocel 1.4301.
2. Dno vnitřku kotle z kvalitnější oceli než ostatní materiál konstrukce přístroje CrNiMoTi ocel 1.4571.
3. Vnější plochy budou upraveny tak aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
4. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
5. Vodovodní potrubí je z mědi.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace kotle musí být provedena ze sklotextilní plsti podle nejnovějších předpisů pro nebezpečné látky Evropské komise.
9. Přívod vody pro napouštění kotle bude proveden přes pohyblivou armaturu umístěnou na prolisované krycí desce.
10. Na prolisované krycí desce bude umístěn napouštěcí kohout mísící baterie pro teplou a studenou vodu s ventilem.
11. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
12. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vepředu s pravoúhlou hranou.
13. Odvodnění krycí desky pomocí odtokové trubky do žlabu.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt se sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer
15. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
16. Přístroj bude mít možnost připojení zdola nebo zezadu.
17. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
18. Připojení plynu bude provedeno za pomoci bezpečnostní plynové hadice a bude součástí dodávky.
19. Teplota, doba provozu a doba zapnutí musí být nastavitelná pomocí chráněných tlačítek.
20. Ukazatel požadované a skutečné teploty digitální, nebo z diod LED.
21. Elektronika musí být vybavena pojistkou proti výpadku proudu pro zachování nastavených hodnot.
22. Elektronika bude provedena tak aby poskytla možnost napojení HACCP.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

23. Bezúdržbový, uzavřený ohřevný systém, bez doplňování.
24. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
25. Ohřev generátoru páry bude prováděn za pomoci trubkového hořáku pro zemní plyn, plynový regulační ventil s vysoko-napětovým zapalováním, thermo-elektrická pojistka zapalování a zapalovací uzávěra.
26. Integrované plynové připojení a uzavírací ventil budou zabudovány a zepředu lehce přístupné.
27. Všechny údržby bude možno provádět zepředu.
28. Přístroj bude opatřen beznapětovými kontakty pro signalizaci.
29. Doba varu do 80 minut.
30. Přístroj musí být vybaven ochranou proti vodě.
31. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
32. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při zastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
33. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
34. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody
- 1 bezpečnostní plynová hadice

Odtah spalin provést dle platných českých norem.

Plynový-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s uzavřeným topným systémem bez doplňování s obdélníkovým vnitřkem 300 l

<i>Objem:</i>	300 litrů
<i>Medium:</i>	Zemní plyn E 20 mbar
<i>Kapacita GN</i>	min. 8 ks GN1/1 200 mm
<i>Způsob provedení:</i>	Hranatý vnitřek
<i>Rozměry:</i>	š. - do 1700/ hl. do 850/v. do 900 mm

1. Provedení přístroje musí být v chromniklové oceli, taktéž krycí deska, vnější kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, nosné profily, výtokové síto, stejně tak vnitřní rám kotle CrNi ocel 1.4301.
2. Dno vnitřku kotle z kvalitnější oceli než ostatní materiál konstrukce přístroje CrNiMoTi ocel 1.4571.
3. Vnější plochy budou upraveny tak aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
4. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
5. Vodovodní potrubí je z mědi.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace kotle musí být provedena ze sklotextilní plsti podle nejnovějších předpisů pro nebezpečné látky Evropské komise.
9. Přívod vody pro napouštění kotle bude proveden přes pohyblivou armaturu umístěnou na prolisované krycí desce.
10. Na prolisované krycí desce bude umístěn napouštěcí kohout mísící baterie pro teplou a studenou vodu s ventilem.
11. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
12. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vepředu s pravoúhlou hranou.
13. Odvodnění krycí desky pomocí odtokové trubky do žlabu.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt se sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer
15. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
16. Přístroj bude mít možnost připojení zdola nebo zezadu.
17. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
18. Připojení plynu bude provedeno za pomoci bezpečnostní plynové hadice a bude součástí dodávky.
19. Teplota, doba provozu a doba zapnutí musí být nastavitelná pomocí chráněných tlačítek.
20. Ukazatel požadované a skutečné teploty digitální, nebo z diod LED.
21. Elektronika musí být vybavena pojistkou proti výpadku proudu pro zachování nastavených hodnot.
22. Elektronika bude provedena tak aby poskytla možnost napojení HACCP.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

23. Bezúdržbový, uzavřený ohřevný systém, bez doplňování.
24. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
25. Ohřev generátoru páry bude prováděn za pomoci trubkového hořáku pro zemní plyn, plynový regulační ventil s vysoko-napětovým zapalováním, thermo-elektrická pojistka zapalování a zapalovací uzávěra.
26. Integrované plynové připojení a uzavírací ventil budou zabudovány a zepředu lehce přístupné.
27. Všechny údržby bude možno provádět zepředu.
28. Přístroj bude opatřen beznapětovými kontakty pro signalizaci.
29. Doba varu do 80 minut.
30. Přístroj musí být vybaven ochranou proti vodě.
31. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
32. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při zastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
33. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
34. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody
- 1 bezpečnostní plynová hadice

Odtah spalin provést dle platných českých norem.

Plynový-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s uzavřeným topným systémem bez doplňování s obdélníkovým vnitřkem cca 400 l

<i>Objem:</i>	400 litrů
<i>Medium:</i>	Zemní plyn E 20 mbar
<i>Kapacita GN:</i>	min. 12 ks GN1/1 200 mm
<i>Způsob provedení:</i>	Hranatý vnitřek
<i>Rozměry:</i>	š. - do 2200/ hl. do 850/v. do 900 mm

1. Provedení přístroje musí být v chromniklové oceli, taktéž krycí deska, vnější kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, nosné profily, výtokové síto, stejně tak vnitřní rám kotle CrNi ocel 1.4301.
2. Dno vnitřku kotle z kvalitnější oceli než ostatní materiál konstrukce přístroje CrNiMoTi ocel 1.4571.
3. Vnější plochy budou upraveny tak aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
4. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
5. Vodovodní potrubí je z mědi.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace kotle musí být provedena ze sklotextilní plsti podle nejnovějších předpisů pro nebezpečné látky Evropské komise.
9. Přívod vody pro napouštění kotle bude proveden přes pohyblivou armaturu umístěnou na prolisované krycí desce.
10. Na prolisované krycí desce bude umístěn napouštěcí kohout mísící baterie pro teplou a studenou vodu s ventilem.
11. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
12. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vepředu s pravoúhlou hranou.
13. Odvodnění krycí desky pomocí odtokové trubky do žlabu.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt se sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer
15. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
16. Přístroj bude mít možnost připojení zdola nebo zezadu.
17. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
18. Připojení plynu bude provedeno za pomoci bezpečnostní plynové hadice a bude součástí dodávky.
19. Teplota, doba provozu a doba zapnutí musí být nastavitelná pomocí chráněných tlačítek.
20. Ukazatel požadované a skutečné teploty digitální, nebo z diod LED.
21. Elektronika musí být vybavena pojistkou proti výpadku proudu pro zachování nastavených hodnot.
22. Elektronika bude provedena tak aby poskytla možnost napojení HACCP.
23. Bezúdržbový, uzavřený ohřevný systém, bez doplňování.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

24. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
25. Ohřev generátoru páry bude prováděn za pomoci trubkového hořáku pro zemní plyn, plynový regulační ventil s vysoko-napětovým zapalováním, thermo-elektrická pojistka zapalování a zapalovací uzávěra.
26. Integrované plynové připojení a uzavírací ventil budou zabudovány a zepředu lehce přístupné.
27. Všechny údržby bude možno provádět zepředu.
28. Přístroj bude opatřen beznapětovými kontakty pro signalizaci.
29. Doba varu do 85 minut.
30. Přístroj musí být vybaven ochranou proti vodě.
31. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
32. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při zastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
33. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
34. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody
- 1 bezpečnostní plynová hadice

Odtah spalin provést dle platných českých norem.

Varný kotel/pánev s míchacím zařízením (omáčkovar) o objemu cca 160 l

Objem: **min. 160 l**
Medium: **max. 24 kW**

1. Elektrický ohřev musí být proveden speciálními topnými články, umístěnými ve spodní části pánve.
2. Varná pánev, víko, míchací ramena a vnější opláštění musí být vyrobeny z nerezové oceli 18/10.
3. Sklápění pánve musí být ovládané hydraulickým mechanismem.
4. Víko musí být uloženo na vyvážených závěsech.
5. Topný systém i pánev musí být izolovány tepelnou izolací.
6. Přístroj musí být vybaven směšovací armaturou horké a studené vody.
7. Speciální dno musí být vyrobeno z materiálu zaručujícího rovnoměrný ohřev, tloušťka dna min. 18 mm.
8. Automatické míchací zařízení se třemi rameny, musí být opatřeno odolnými stěrkami a nastavitelnými míchacími lopatkami
9. Digitální elektronickou programovací jednotkou pro nastavení doby vaření a míchání
10. Pojistným zařízením, umístěném na víku, zabráňujícím sklápění pánve, pokud je uzavřená
11. Veškeré operace plně automatizovány.